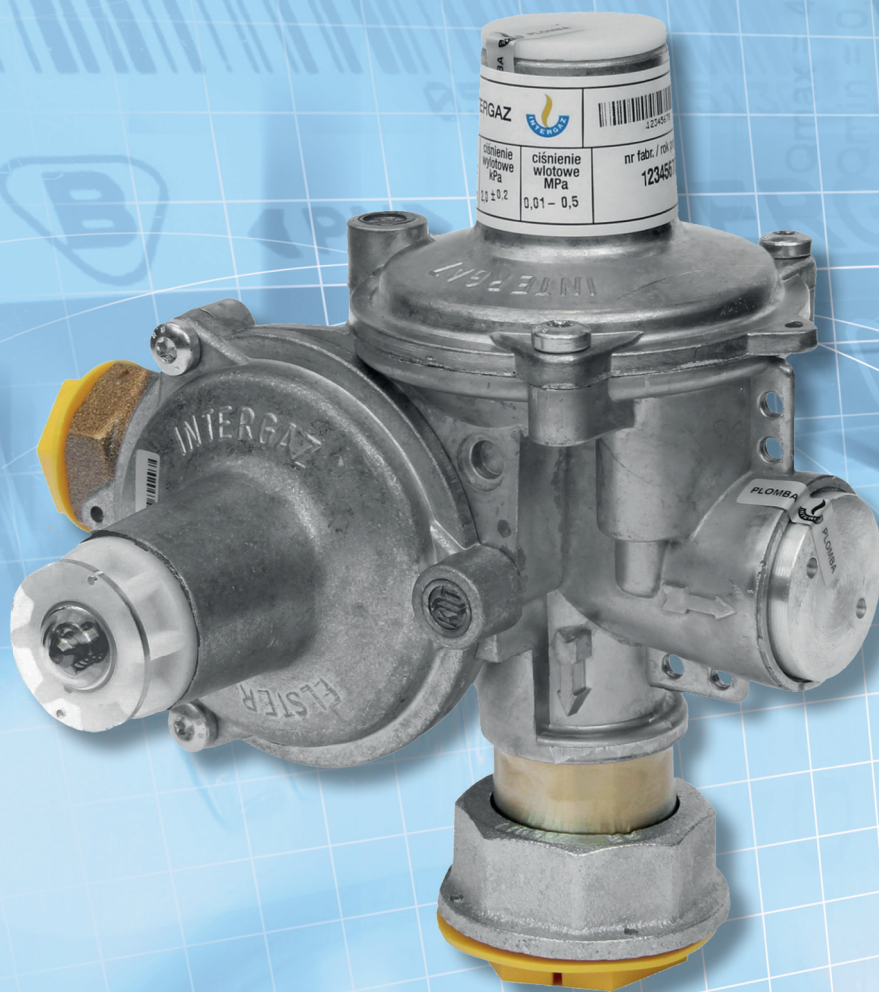


# REDUKTOR DWUSTOPNIOWY ŚREDNIEGO CIŚNIENIA GAZU

## MR10/A

z automatycznym odblokowywaniem



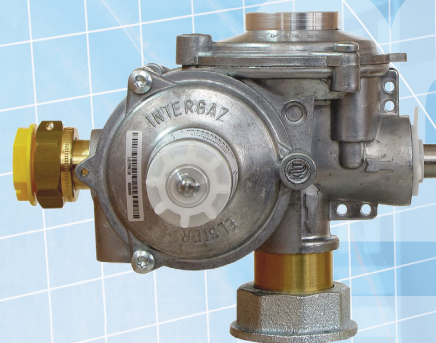
### Zastosowanie

- Redukcja ciśnienia paliw gazowych rozprawadzanych pod średnim ciśnieniem.
- Redukcja ciśnienia gazu w instalacjach domków jednorodzinnych.

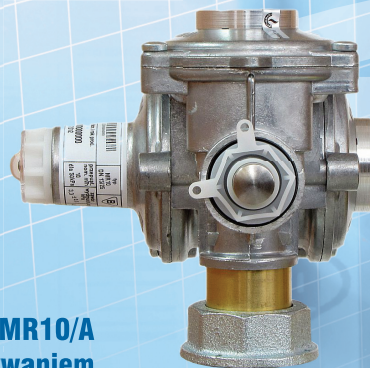
### Krótki opis

Gaz rozpręża się do ciśnienia wyjściowego poprzez dwustopniową redukcję, uzyskując dzięki temu wysoką dokładność redukcji i dobre dynamiczne parametry regulacji przy zmianach obciążenia.

Wykonanie opcjonalne dla zabudowy w małych skrzynkach gazowych



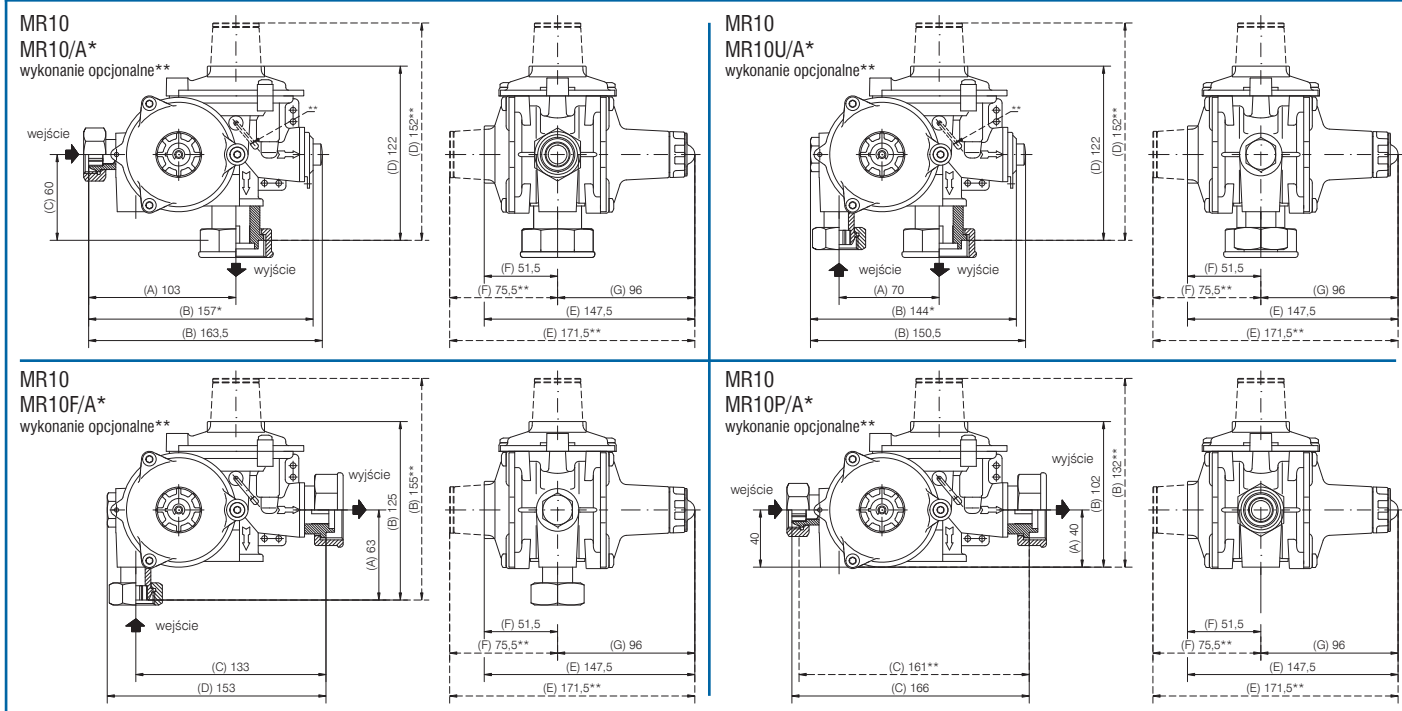
Konstrukcja reduktorów MR10/A z automatycznym odblokowywaniem jest chroniona patentem



ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification



## Wersje przyłączeniowe reduktora



## Wartości nastaw reduktora

|                                                                      |                          |                           |
|----------------------------------------------------------------------|--------------------------|---------------------------|
| Ciśnienie wyjściowe                                                  | <b>2,0</b> $\pm 0,2$ kPa | <b>1,3</b> $\pm 0,15$ kPa |
| Punkt zadziałania zabezpieczenia przed zanikiem ciśnienia gazu (GMS) | 1,3 $\pm 0,3$ kPa        | 0,8 $\pm 0,3$ kPa         |
| Punkt zadziałania szybkozamykającego zaworu bezpieczeństwa (SAV)     | 4,5 $\pm 0,5$ kPa        | 3,2 $\pm 0,4$ kPa         |
| Punkt zadziałania wydmuchowego zaworu bezpieczeństwa (SBV)           | 3,3 $\pm 0,5$ kPa        | 2,2 $\pm 0,4$ kPa         |
| Ciśnienie wejściowe $P_{wlot}$                                       | od 0,01 MPa do 0,5 MPa   |                           |
| Przepustowość nominalna $Q_{nom}$ 50 kPa                             | 10 m <sup>3</sup> /h     |                           |

### Dane techniczne

- Medium: gaz ziemny, miejski, powietrze
- Zakres temperatur pracy: od -30°C do +60°C
- Przyłącza:
  - wlot: **DN 15 nakrętka G 3/4"** (uszczelnienie metal/metal)
  - wylot: **DN 25 nakrętka G 1 1/4"** (uszczelka gumowa)
- Wbudowane zabezpieczenie przed spadkiem ciśnienia wyjściowego (GMS)
- Wbudowany zawór szybkozamykający (SAV)
- Wbudowany zawór upustowy (SBV)
- Automatyczne lub ręczne odblokowywanie
- Wykonanie opcjonalne dla zabudowy w małych skrzynkach

### Cechy charakterystyczne

- **Korpus – ciśnieniowy odlew aluminiowy**
- Wysoka odporność króćców na zginanie przy montażu
- Wysoka dokładność redukcji
- Bardzo dobre dynamiczne parametry przy zmianach obciążenia
- Stabilność działania
- Montaż reduktora w dowolnej pozycji
- Nielimitowany okres eksploatacji, aż do zużycia urządzenia
- Nie wymagany przegląd okresowy i konserwacja
- Materiały/surowce:
  - wg Polskiej Normy PN M 34 511 membrany wg EN 549/DIN 30692
  - korpus GD Al Si 12 DIN 1725

#### Reduktory typu MR10/A posiadają wydane przez Instytut Nafty i Gazu w Krakowie certyfikaty:



- Certyfikat nr 2/19 uprawniający do oznaczania wyrobu znakiem bezpieczeństwa i jakości „B”.
- Krajowy certyfikat stałości właściwości użytkowych nr AC010-UWB-0016.

**Zakład Wytwórczy Urządzeń Gazowniczych „INTERGAZ” Sp. z o.o.**

42-600 Tarnowskie Góry, ul. Nakielska 42/44  
Tel.: +48 (32) 285 88 15, fax.: +48 (32) 285 24 65  
intergaz@intergaz.eu, www.intergaz.eu

