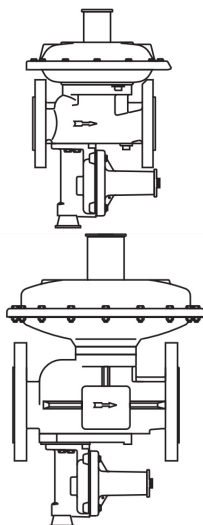


## Instrukcja obsługi

reduktorów ciśnienia PN 1 - PN 6  
z wbudowanym zaworem szybkozamykającym (SAV)  
z wbudowanym zaworem upustowym (SBV)



**MR 25 F4, MR 25 SF4, MR 25 F-G4, MR 25 SF-G4**

**$p_e$  0,1 - 4 bar,  $p_{as}$  20-300 mbar**

**wersja przemysłowa MR 25 SF6**

**$p_e$  0,1 - 6 bar,  $p_{as}$  20-300 mbar**

**MR 50 G1, MR 50 SG1, MR 50 F1, MR 50 SF1**

**$p_e$  0,05 - 1 bar,  $p_{as}$  20-300 mbar**

**MR 50 F4, MR 50 SF4**

**$p_e$  0,1 - 4 bar,  $p_{as}$  20-300 mbar**

**wersja przemysłowa MR 50 SF6**

**$p_e$  0,1 - 6 bar,  $p_{as}$  20-300 mbar**

Dopuszczalne gazy: gaz ziemny, gaz miejski, propan i powietrze.

Temperatura otoczenia: -15°C do +60°C.

Montaż, nastawienie i konserwacja tylko przez przeszkolonych specjalistów!

**OSTRZEŻENIE: Niewłaściwe postępowanie w trakcie montażu, nastawiania, przeróbki, sprawdzania działania i konserwacji może spowodować uszkodzenie albo szkody materialne.**

**Przed montażem należy zapoznać się z instrukcją obsługi.**

**Montaż i nadzór nad reduktorem należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami.**

Maks. ciśnienie wlotowe:

$p_{e \text{ maks.}}$  : dane na tabliczce znamionowej

Nastawione ciśnienie wylotowe

$p_{as}$  : dane na tabliczce znamionowej

SAV-ciśnienia nastawne:

$p_{so}$  : dane na tabliczce znamionowej

$p_{su}$  : dane na tabliczce znamionowej

Zaleca się założenie filtra przed każdym z reduktorów.

Każdy reduktor można wyposażyć w filtr siatkowy do zainstalowania w króćcu wlotowym (opcja do wyboru podczas zamówienia, możliwe późniejsze uzupełnienie).

## Montaż na gazociągu.

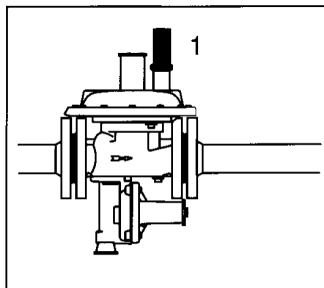
- Usunąć pokrywę zabezpieczającą / folię.
- Przestrześć kierunku przepływu zaznaczonego strzałką na korpusie.
- Przewody muszą być czyste w środku.
- Montować można na gazociągu prowadzonym w pionie albo w poziomie.  
**UWAGA: Nastawienie reduktora musi zostać odpowiednio skorygowane.**  
Nastawienie fabryczne zakłada montaż na gazociągu poziomym.
- Korpus nie może dotykać muru.
- Stosować uszczelki tylko z dopuszczonego materiału.
- Zakładać tylko nowe uszczelki.
- W trakcie montażu do gazociągu nie może się dostać materiał uszczelkowy.
- Korzystać z odpowiednich narzędzi - nie używać części reduktora jako dźwigni.

**Aby zapewnić bezpieczeństwo w trakcie rozruchu, sprawdzania działania i konserwacji zalecamy uwzględnienie następujących elementów instalacji:**

- zawory odcinające przed i za reduktorem ciśnienia,
- przyłącza do pomiaru ciśnienia przed i za reduktorem ciśnienia,
- zawory odpowietrzające przed i za reduktorem ciśnienia.

### 1. Przyłączenie i poprowadzenie przewodu wydechowego.

- Przyłączyć G1/2"; średnica przewodu: przy przewodzie o długości do 3 m DN 15; 3 m - 5 m DN 20, ponad 5 m długości - DN 25.
- Podłączyć przewód wydechowy za pomocą dopuszczonego materiału uszczelniającego do gwintowanego króćca i przyłączyć wyprowadzić na zewnątrz pomieszczenia.
- Nie należy łączyć przewodu wydechowego z przewodami o innych funkcjach i należy ograniczyć ilość kolanek do niezbędnego minimum.

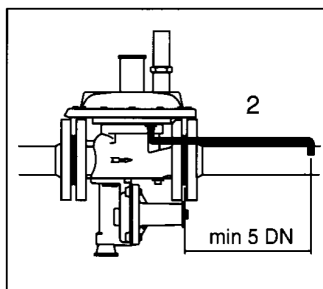


### 2. Założenie dodatkowego przewodu impulsowego

Przyłączyć tylko w razie potrzeby np.: w przypadku dodatkowych szybkozamykających zaworów magnetycznych.

Przyłączyć G 1/8".

- Wykręcić zatyczki SW 9.
- Przyłączyć przewód impulsowy. Ułożyć.
- Stosować dopuszczony materiał uszczelniający.



## Sprawdzenie szczelności.

**Uwaga: W trakcie sprawdzania szczelności reduktor ciśnienia musi być odcięty od instalacji znajdującej się za wylotem reduktora (można np. założyć zaślepkę).**

- Wytworzyć ciśnienie w reduktorze ciśnienia.

Wlot :  $1,1 \times p_{e \text{ maks.}}$

Wylot :  $1,1 \times p_{as \text{ maks.}}$  (jednakże nie więcej niż 0,5 bar)

Ciśnienie wylotowe musi być zawsze większe albo przynajmniej równe ciśnieniu wylotowemu.

- Szczelność końcówek rur oraz końcówek ewentualnego przewodu impulsowego sprawdzić przez namydlenie.

## Rozruch i sprawdzenie działania.

### 3. Odblokować zawór szybkozamykający (SAV) otworzyć.

- Zamontować manometr do pomiaru ciśnienia wylotowego.
- Otworzyć zawór zamykający przed reduktorem.
- Sprawdzić szczelność zamknięcia SAV, obserwować wskazania ciśnienia, ciśnienie za reduktorem nie może wzrastać.
- Odkręcić śrubę odblokowującą.

- Lekko pociągnąć śrubę odblokowującą, ok. 1 mm, i obserwować wskazania ciśnienia. Wzrasta ciśnienie za reduktorem. Ciśnienie wylotowe stabilizuje się przy około  $1,2 \times p_{as}$ .

- Wyciągnąć śrubę odblokowującą do oporu i przytrzymać około 10 sekund.
- Ponownie zakręcić śrubę odblokowującą.

- Sprawdzić szczelność zamknięcia reduktora, obserwować wskazania ciśnienia, ciśnienie wylotowe nie może wzrastać.

- Ustalić ciśnienie zadziałania; przy SG 30 maksymalnie  $p_{as} \times 1,3$ ; przy SG 20 maksymalnie  $p_{as} \times 1,2$ .

- Sprawdzić ciśnienie zadziałania SBV, podnosić ciśnienie wylotowe korzystając z zasilania zewnętrznego do momentu zadziałania SBV. Obserwować wskazania ciśnienia.

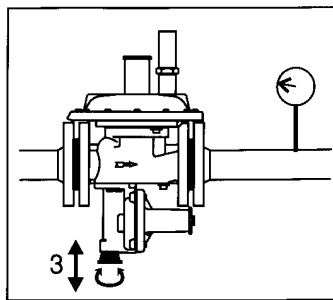
- Sprawdzić szczelność zamknięcia SBV, po przerwaniu zasilania zewnętrznego ciśnienie wylotowe nie może spaść poniżej  $0,9 \times$  ciśnienie zadziałania.

- Zamknąć obwód wydmuchowy.

- Sprawdzić ciśnienie zadziałania SBV O. Podnosić ciśnienie wylotowe korzystając z zasilania zewnętrznego (około 1 mbar/s) aż do momentu zadziałania SBV O. Obserwować wskazania ciśnienia.

- Obniżyć ciśnienie wylotowe i odblokować SAV.

- Otworzyć przewód wydmuchowy,



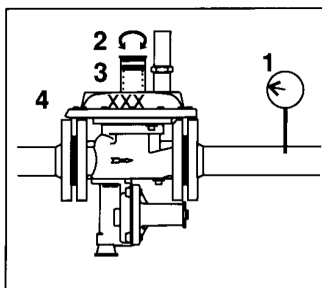
#### Tylko MR 25 SF ..., MR 50 SG ..., MR 50 SF...,

- Zamknąć zawór przed reduktorem.
- Sprawdzić ciśnienie zadziałania SAV U. Obniżyć ciśnienie wylotowe (około 1 mbar/s) aż do momentu zadziałania SAV U. Obserwować wskazania ciśnienia.
- Otworzyć zawór odcinający przed reduktorem, odblokować SAV.

## Nastawienie ciśnienie wylotowego $p_{as}$ .

Uwaga: Zakres ciśnienia regulowany jest sprężynami. Jeżeli potrzebnego ciśnienia nie można ustawić za pomocą wbudowanej sprężyny, należy zamontować odpowiednią sprężynę.

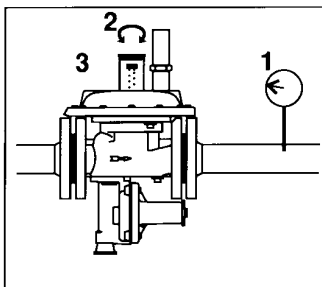
- Uruchomić odbiornik(i) gazu.
- 1. Obserwować ciśnienie wylotowe.
- 2. Odkręcić pokrywę zamykającą.
- 3. Za pomocą specjalnego klucza albo klucza imbusowego obracać pierścień regulujący. Zgodnie z ruchem wskazówek zegara: ciśnienie wylotowe wzrasta. Odwrotnie do ruchu wskazówek zegara: ciśnienie wylotowe spada.
- 4. Nastawioną wartość ciśnienia wylotowego zapisać flamastrem na urządzeniu (XXX).
- Przykręcić pokrywę zamykającą.



## Nastawienie ciśnienia zadziałania SBV.

Uwaga: Ciśnienie zadziałania SBV musi być wyższe od ciśnienia wylotowego reduktora i niższe od ciśnienia zadziałania SAV O.

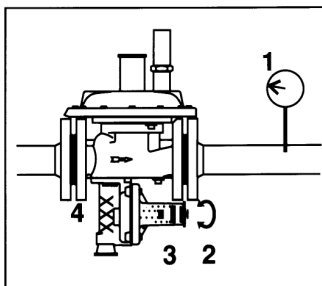
- 1. Obserwować ciśnienie wylotowe.
- 2. Odkręcić pokrywę zamykającą.
- 3. Obracać pierścień regulujący. Zgodnie z ruchem wskazówek zegara: ciśnienie zadziałania wzrasta. Odwrotnie do ruchu wskazówek zegara: ciśnienie zadziałania spada.
- Sprawdzić ciśnienie zadziałania.
- Przykręcić pokrywę zamykającą.



## Nastawienie ciśnienia zadziałania SAV.

Uwaga: Zakres ciśnień zadziałania wylotowego regulowany jest sprężynami. Jeżeli potrzebnego ciśnienia nie można ustawić za pomocą wbudowanej sprężyny, należy zamontować odpowiednią sprężynę.

- Uruchomić odbiornik(i) gazu.
- 1. Obserwować ciśnienie wylotowe.
- 2. Odkręcić pokrywę zamykającą.
- 3. Obracać pierścień regulujący korzystając w przypadku SAV O ze specjalnego klucza, a w przypadku SAV U z wkrętaka. Obrót zgodnie z ruchem wskazówek zegara: ciśnienie zadziałania wzrasta. Odwrotnie do ruchu wskazówek zegara: ciśnienie zadziałania spada.
- Przykręcić pokrywę zamykającą.
- Sprawdzić ciśnienie lub ciśnienie zadziałania.
- 4. Nastawione wartości zapisać flamastrem na urządzeniu (XXX).



### PRODUCENT:

ELSTER HANDEL GMBH, Steinerstr. 19-21  
D-55252 Mainz-Kastel  
tel.: + 49 / 0 61 34/6 05-0, fax: + 49 / 0 61 34/6 05-390

### DOSTAWCA:

ZWUG „INTERGAZ” Sp. z o.o.  
42-600 Tarnowskie Góry, ul. Nakiełska 42/44  
tel./fax: +48 / 32 285 88 15, sprzedaz@intergaz.eu