



MR10F/A (automat)

285,36 zł (z VAT)

- Medium: gaz ziemny, miejski, propan, powietrze
- Zakres temperatur pracy: od -30 °C do +60 °C
- Zakres ciśnienia wlotowego: 0,01 MPa do 0,5 MPa

[Zobacz produkt](#)

Opis reduktora.

Gaz rozpręża się do ciśnienia wylotowego poprzez dwustopniową redukcję, uzyskując dzięki temu wysoką dokładność redukcji i dobre dynamiczne parametry regulacji przy zmianach obciążenia.

Zastosowanie.

- Redukcja ciśnienia paliw gazowych rozprawdzanych pod średnim ciśnieniem.
- Redukcja ciśnienia gazu w instalacjach domków jednorodzinnych.

Cechy i zalety.

- Wbudowany zawór upustowy SBV.
- Wbudowany zawór szybkozamykający SAV.
- Wbudowane zabezpieczenie przed spadkiem ciśnienia wylotowego GMS.
- Korpus - ciśnieniowy odlew aluminiowy.
- Wysoka odporność króćców na zginanie przy montażu.
- Automatyczne lub ręczne odblokowywanie.
- Wysoka dokładność redukcji.
- Bardzo dobre dynamiczne parametry przy zmianach obciążenia.
- Stabilność działania.
- Nielimitowany okres eksploatacji, aż do zużycia urządzenia.
- Montaż reduktora w dowolnej pozycji.